





## Baukasten-Abzieher-System

No.	Bezeichnung	Beschreibung	 Kg
<b>110</b>	Fetthydraulik-Spindel	max. Druckkraft 12 t/120KN	1,6
<b>110-A11</b>	Haken 100 mm	1 Stck. für Spannweite bis 100 mm (für Abzieher No. 110-A1 und 110-A10)	0,5
<b>110-A22</b>	Haken 150 mm	1 Stck. für Spannweite bis 170 mm (für Abzieher No. 110-A2 und 110-A20)	0,6
<b>110-A33</b>	Haken 250 mm	1 Stck. für Spannweite bis 190 mm (für Abzieher No. 110-A3 und 110-A30)	0,9
<b>110-A44</b>	Haken 200 mm	1 Stck. für Spannweite bis 210mm (für Abzieher No. 110-A4 und 110-A40)	0,9
<b>110-A55</b>	Haken 250 mm	1 Stck. für Spannweite bis 260mm (für Abzieher No. 110-A5 und 110-A50)	1,0
<b>110-A70</b>	Abziehvorrichtung für Trennmesser	Spannweite 100-250 mm Drm./Spanntiefe 320 mm mit Zugstangen	6,8
<b>110-A72</b>	Zugstangen	370 mm 1 Paar (für No. 110-T)	2,1
<b>110-A75</b>	Zugstangenverlängerungen	+ 370 mm 1 Paar	1,7
<b>110-B1</b>	Brücke (2-armig)	ohne Gewindeinsatz (für Abzieher No. 110-A1 bis 110-A5)	0,4
<b>110-B10</b>	Brücke (3-armig)	ohne Gewindeinsatz (für Abzieher No. 110-A10 bis 110-A50)	0,6
<b>110-B11</b>	Gewindeinsatz	für Brücke No. 110-B1, 110-B10	0,3
<b>110-T</b>	Brücke, 2-armig	Für Abziehvorrichtung No. 110-A70	3,1
<b>110-V50</b>	Spindelverlängerung	+ 50 mm (für Fetthydraulikspindel No. 110)	0,15
<b>110-V100</b>	Spindelverlängerung	+ 100 mm (für Fetthydraulikspindel No. 110)	0,4
<b>100-V150</b>	Spindelverlängerung	+ 150 mm (für Fetthydraulikspindel No. 110)	0,6
<b>170-2</b>	Trennmesser	Zur Verwendung mit Abziehvorrichtung No. 110-A70	1,9
<b>170-3</b>	Trennmesser	Zur Verwendung mit Abziehvorrichtung No. 110-A70	4,2

## Modular puller system

No.	Name	Description	 Kg
<b>110</b>	Grease-hydraulic spindle	max. pressure 12 t/120KN	1,6
<b>110-A11</b>	Leg 100 mm	1 pc. for clamping width up to 100 mm (for puller no. 110-A1 and 110-A10)	0,5
<b>110-A22</b>	Leg 150 mm	1 pc. for clamping width up to 170 mm (for puller no. 110-A2 and 110-A20)	0,6
<b>110-A33</b>	Leg 250 mm	1 pc. for clamping width up to 190 mm (for puller no. 110-A3 and 110-A30)	0,9
<b>110-A44</b>	Leg 200 mm	1 pc. for clamping width up to 210 mm (for puller no. 110-A4 and 110-A40)	0,9
<b>110-A55</b>	Leg 250 mm	1 pc. for clamping width up to 260 mm (for puller no. 110-A5 and 110-A50)	1,0
<b>110-A70</b>	Separator Puller	Clamping width 100-250 mm dia./clamping depth 320 mm with tie rods	6,8
<b>110-A72</b>	Tie rods	370 mm 1 pair (for puller no. 110-T)	2,1
<b>110-A75</b>	Extensions for tie rods	+ 370 mm 1 pair	1,7
<b>110-B1</b>	Beam (2-arms)	Without thread insert (for puller no. 110-A1 up to 110-A5)	0,4
<b>110-B10</b>	Beam (3-arms)	Without thread insert (for puller no. 110-A10 up to 110-A50)	0,6
<b>110-B11</b>	Thread insert	For separator puller no. 110-A70	0,3
<b>110-T</b>	Beam, 2 arms	For separator puller 110-A70	3,1
<b>110-V50</b>	Spindle extension	+ 50 mm (for grease-hydraulic spindle no. 110)	0,15
<b>110-V100</b>	Spindle extension	+ 100 mm (for grease-hydraulic spindle no. 110)	0,4
<b>100-V150</b>	Spindle extension	+ 150 mm (for grease-hydraulic spindle no. 110)	0,6
<b>170-2</b>	Separators	For use with separator puller no. 110-A70	1,9
<b>170-3</b>	Separators	For use with separator puller no. 110-A70	4,2