

F172



Abziehvorrichtung für Trennmesser mit Fetthydraulikspindel

Separator Puller with grease-hydraulic spindle

No.					Adaptergewinde adapter thread	Spindel No. spindle no.					
F172-2	55-205	210	170-2	M16	100-HS2	60	12	13/32	M16x280	3,2	
F172-3	90-260	315	170-3	M20x1,5	100-HS2	60	12	13/32	M20x1,5x370	5,7	
F172-4	100-360	305	170-4	M20x1,5	100-HS3	60	12	13/32	M20x1,5x370	9,1	
F172-5	● 140-435	320	170-5	M24x1,5	100-HS	70	15	17/41	M24x1,5x460	18	

105



Fetthydraulische Zusatzpresse für mechanische Abzieher

Grease-hydraulic press for mechanical pullers



No.		Kolbenhub (mm) Piston stroke (mm)		Druckspindel pressure spindle	
105-0	8	8	60	M14x1,5x60	0,8
105-1	15	12	70	M14x1,5x85	1,8

Anwendungshinweis:

Abzieher zusammen mit der Zusatzpresse ansetzen und mit der Abzieerspindel mechanisch vorspannen. Danach die Druckspindel der Zusatzpresse eindrehen, wobei die Verwendung eines Schlagschraubers ausdrücklich verboten ist. Reicht der Kolbenhub zum Lösen des abziehenden Teils nicht aus, ist der Arbeitsgang zu wiederholen.

Application note:

Position the puller together with the press and preload it by the spindle of the puller. After that the pressure spindle has to be screwed into the press. For this procedure the use of an impact wrench is absolutely prohibited. If the piston stroke is not sufficient to release the part which should be removed repeat the process.