

170








Trennmesser

- Zum Abziehen von Kugellagern, Kegelrollenlagern, Innenlaufringen und anderen bündig aufsitzenden oder dünnwandigen Teilen, wenn für Abzugskaken kein ausreichender Platz zur Verfügung steht
- Geschmiedete Ausführung mit scharfen Schneiden
- Mechanische Spindeln mit gewalzttem Gewinde

Separators

- For removing ball bearings, taper roller, inner bearing races or other tight-seated or thin walled parts, when there is not enough space to use pulling hooks
- Forged edition with sharp edges
- Mechanical spindles with milled thread



No.						 in Verbindung mit in connection with	 Kg
170-0	5-60	172-0 + 172-1	M12	M10x120	17	No. 172-0	0,4
170-1	12-75	172-1	M12	M12x140	19	No. 172-1	0,7
170-2	22-115	172-2	M16	M16x200	24	No. 172-2	1,9
170-3	25-155	172-3	M20	M20x250	30	No. 172-3	4,2
170-4	30-220	172-4	M20	M24x410	36	No. 172-4	9,25
170-5	40-265	172-5	M24	M30x500	41	No. 172-5	22,6

Anwendungshinweis:

Durch gleichmäßiges, wechselseitiges Anziehen der Spannmutter werden die scharfen Schneider der Trennmesser hinter das abziehende Teil gepresst. Die Zugstangen der passenden Abziehvorrchtung Nr. 172 werden dann in die Trennmesser eingeschraubt, und das Teil durch drehen der Druckspindel gegen die Welle abgezogen.

Application note:

By equal and alternate turning of the clamping nuts, the sharp edges of the separators are pressed behind the part which should be removed. Then the tie rods of the matching separator puller are screwed into the separators and the part is removed by turning the pressure spindle against the shaft.